

Приложение к Правилам приобретения научно-исследовательскими институтами и организациями высшего и (или) послевузовского образования товаров, работ, услуг, необходимых для выполнения научных исследований и научных работ, реализуемых за счет бюджетных средств

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупу для научных исследований в 2026 году в рамках выполнения государственного заказа по:
конкурсу грантового финансирования по научным, научно-техническим программам на 2024-2026 годы

НАО «Актюбинский региональный университета им. К. Жубанова»

№	Наименование	Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупок оборудования	Планируемая стоимость с НДС	Сроки закупок	Условия оплаты (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %)	ИРН, наименование проекта, ФИО руководителя проекта	Контакты
1	3D принтер	3D принтер: печать методом послойного наплавления (FDM), 2 экструдер, объем построения 492x514x62 мм, поддерживаемые материалы: PA, PC, полимеры с карбоном/стеклом, загрузка файлов Wi-Fi, MicroSD, 100-240VAC-in. 1 штук	Для выполнения научно-исследовательских работ	1 440 000	Август	100%	ИРН AP23488734 Первопринципное исследование электронных и квантово-транспортных свойств одномерных и двумерных Ван-дер-Ваальсовых наногетероустройств на основе дихалькогенидов переходных металлов. Сергеев Д.М.	Email: zakup.grants@zhubanov.edu.kz Тел: 8 (7132) 543513
2	3D принтер	3D принтер: печать методом послойного наплавления (FDM), 1 экструдер, объем построения 256x256x256 мм, поддерживаемые материалы: PLA, PETG, TPU, PVA, PET, PA, PC, ABS, ASA, загрузка файлов Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus, MicroSD, 100-240VAC-in 1 штук		600 000				
3	Bambu PLA Lite-White- with Bambu Reusable Spool	Bambu PLA Lite – White (с Bambu Reusable Spool) — материал: PLA Lite, цвет: белый, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, температура сопла: 190–230 °C, температура стола: 35–45 °C, рекомендуемая скорость печати: до 300 мм/с. 5 штук		9 500				
4	Bambu PLA Lite-Black- with Bambu Reusable Spool	Bambu PLA Lite – Black (с Bambu Reusable Spool) — материал: PLA Lite, цвет: черный, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, температура сопла: 190–230 °C, температура стола: 35–45 °C, рекомендуемая скорость печати: до 300 мм/с. 5 штук		10 500				

5	Bambu PLA Lite-Gray- with Bambu Reusable Spool	Bambu PLA Lite – Gray (с Bambu Reusable Spool) — материал PLA Lite, цвет: серый, диаметр нити 1,75 мм, масса: 1 кг, температура сопла: 190–230 °C, температура стола: 35–45 °C, рекомендуемая скорость печати: до 300 мм/с 5 штук	9 500				
6	Bambu PETG HF-Blue	Bambu PETG HF – Blue — материал: PETG HF, цвет: синий, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, температура сопла: 230–260 °C, температура стола: 65–75 °C, рекомендуемая скорость печати: до 350 мм/с 5 штук	10 500				
7	Bambu PETG HF-Orange	Bambu PETG HF – Orange — материал: PETG HF, цвет: оранжевый, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, температура сопла: 230–260 °C, температура стола: 65–75 °C, рекомендуемая скорость печати: до 350 мм/с 5 штук	10 500				
8	Bambu PETG HF-Yellow	Bambu PETG HF – Yellow — материал: PETG HF, цвет: желтый, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, температура сопла: 230–260 °C, температура стола: 65–75 °C, рекомендуемая скорость печати: до 350 мм/с 5 штук	10 500				
9	TPU 95A HF-Red	TPU 95A HF – Red — материал: TPU 95A HF, цвет: красный, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, твердость: 95A (Shore A), температура сопла: 220–240 °C, температура стола: 35–45 °C, рекомендуемая скорость печати: до 250 мм/с 5 штук	18 000				
10	TPU 95A HF-Black	TPU 95A HF – Black — материал: TPU 95A HF, цвет: черный, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, твердость: 95A (Shore A), температура сопла: 220–240 °C, температура стола: 35–45 °C, рекомендуемая скорость печати: до 250 мм/с 5 штук	18 000				
11	TPU 95A HF-White	TPU 95A HF – White — материал: TPU 95A HF, цвет: белый, диаметр нити: 1,75 мм, масса: 1 кг, твердость: 95A (Shore A), температура сопла: 220–240 °C, температура стола: 35–45 °C, рекомендуемая скорость печати: до 250 мм/с 5 штук	18 000				

Член Правления — Проректор по науке и инновациям:

Бекназаров Р.А.

Главный экономист экономического планирования:

Искакова Ж.Г.

Руководитель проекта:

Сергеев Д.М.

